JA 0068557 JUN 1979

(54) REFRIGERATOR

(11) Kokai No. 54-68557 (43) 64-1979 ((21) Appl. No. 32-134656 (22) 11.11.197

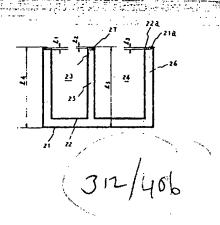
(71) KITACHL SEISAKUSHO K.K. (72) MASAYUKI ONO(2)

(52) PC: 70B21

(51) Int. Cl2. F25D23/06

PURPOSE: To control various phenomena such as dew condensation by drirectly contacting the doors of reezing chamber and refrigerating chamber to the front part of partition wall which is formed monoblock with freezing chamber and refrigerating chamber.

CONSTITUTION: Foam heat insulating material 26 is charged between inner casing 22 and outer casing 21 to make the thickness & 2 of the front part 27 of the partition which is made by monoblock molding with freezing chamber 23 and refrigerating chamber 24 almost 1/2 of the thickness ℓ_1 , ℓ_2 of frange 22a of inner casing 22, and at the same time, the distance ℓ_5 between the front part 27 and the back surface of outer casing 21 is to be besigned to be the same with the distance ℓ_4 between outer casing frange part 21a and outer casing back surface, and the front part 27 serves as adsorbent surface of the doors of both chambers 23, 24. By doing so, gasket on the door side sticks to the outer casing frange 21a and the front part 27 without changing their shapes so that no partition frame is needed, and heat leakage to both chambers 23, 24 through the partition frame can be prevented and various phenomena such as dew condensation can be controlled.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩公開特許公報 (A)

昭54-68557

⑤Int. Cl.²
F 25 D 23/06

庁内整理番号 ②公開 昭和54年(1979)6月1日 7219-31.

> 発明の数 1 審査請求 有

> > (全 3 頁)

69冷蔵庫

@特

ib

顧 昭52-134656

20出 願 昭52(1977)11月11日

70発 明 者 小野真幸

栃木県下都賀郡大平町大字富田 800 株式会社日立製作所栃木

工場内

同 稲村隆

栃木県下都賀郡大平町大字富田

800 株式会社日立製作所栃木 工場内

⑫発 明 者 山崎進

栃木県下都賀郡大平町大字富田 800 株式会社日立製作所栃木

工場内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号

個代 理 人 弁理士 薄田利幸

明 細

発明の名称 冷 蔵 庫

特許請求の範囲

- 冷凍室、冷蔵室及び中仕切壁を一体に形成した内籍の中仕切壁裏面(断熱材鋼)に着磁材を配設したことを特徴とする特許請求の範囲第1 項配載の冷蔵庫。
- 3. 冷凍室、冷蔵室及び中仕切壁を一体に形成した内箱の中仕切の肉厚を内箱外周フランジの肉

厚の略 x 位の肉厚としたことを特徴とする特許 請求の範囲第 1 項記載の冷蔵庫。

本発明の詳細な説明

本発明は冷陳室と冷蔵室とを区割する中仕切懸/ 字II注を一枚の合成樹脂板から一体に真空成形等により 形成した内箱を傭えた冷蔵庫に関するものである。

世来のこの種の合と、1は今年第12回で、第12回で、1は外籍では、1は外籍では、1なの一体をでは、1なの一体では、1なの一体では、1なの一体では、1なの一体では、1なの一体では、1なの一体では、1なの

特開昭54-68557(2)

- (1) 中仕切壁前部に扉側に取付けられたガスケット 1 1、1 2 の吸着面を、上記中仕切壁とは別体に設ける必要があった為に原価高になる欠陥があった。
- (2) 中仕切壁前部に取付ける中仕切枠は通常扇側 に取付けられるガスケットの永久磁石を着磁出 来るようガスケット吸着面には鉄板等が使われ ていたために、この中仕切枠を通して各室への 外部からの熱濁洩につながり、腐付等の現象を 生ずる。

本発明け以上の欠陥を改良すべく冷凍室、冷蔵室と一体に形成される中仕切壁前部に直接冷凍室、冷蔵室の扉を当接させるようにしたものである。

以下本発明の詳細を第3図~第4図に示す一実施例で説明すると、21は冷蔵庫本体の外観を形成する外箱、22は一枚の合成樹脂板等を真空成形等により冷凍室23、冷蔵室24、中仕切壁25を一体に形成した内箱である。26は該外箱21と内箱22間に発泡充填された発泡断熱材。

この他、冷康室、冷蔵室及び中仕切磋を一体に形成した内箱の中仕切磋裏面(断熱材御)に着磁部材を配設したものであるから中仕切篋裏面に磁性体を配設しておけば上配鼎傑の磁石がこの中仕切麼に密着し冷気後れを防止できるものである。

室を密閉することができるものである。

図面の簡単な説明

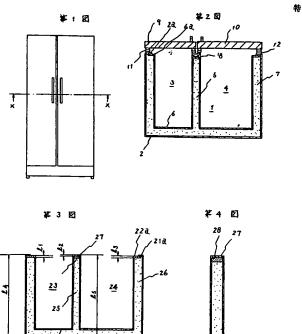
にも示すから、外籍21のフランジ部21aaに挟厚者される。この内籍22のフランジ222aの内に厚した。この内籍227の内籍227の内籍227の内部3位では、位は中任切割で21aaが分外外第ででは、中任切割で21aaが分からの成形が発音では、中任切割で21aなりのである。のでは、中任切割を27である。のでは、中任切割を27でのである。ははいかがある。のでは、中任切割を27でのである。のははいかがある。のははいかがある。のははいかがある。のははいかがある。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。のはなどのである。

本発明は以上説明した如く、外籍と内籍と内間に発泡断勢材を充塡し、且つ上配内籍内に冷凍室と冷蔵室を併設して有する冷蔵庫に於いて、真空成形等により中仕切壁を含む、冷凍室と冷蔵室を一体に形成した内籍の上記中仕切壁前部を、先の両室扉の吸着面とすべく、鯵中仕切壁前部の肉厚

第1図は従来権途を示す冷蔵庫の正面図、第2 図は第1図のエーエ断面図、第3図は本発明を備 えた冷蔵庫の横断面図、第4図は中仕切壁部の部 分図である。

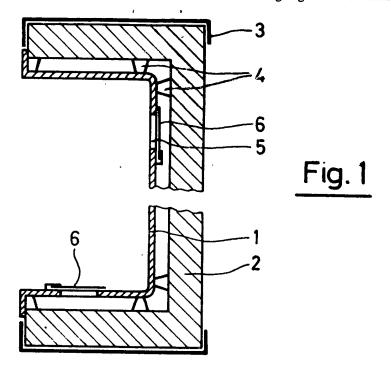
2 1 ···外籍、2 2 ···内籍、2 3 ···冷康室、2 4 ····冷蒙室、2 5 ····中仕切號、2 6 ····発泡断熱材、2 7 ····中仕切號前部、2 8 ···· 磁性体。

代理人弁理士 簿 田 利 雪



THIS PAGE BLANK (USPTO)

Nummer: 1-237 148
Int. Cl.: F 25 d
Deutsche Kl.: 17 c - 4/05
Auslegetag: 23. März 1967



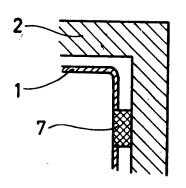


Fig. 2

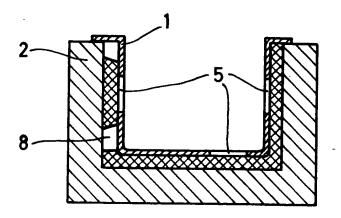


Fig. 3





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потить

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.